

Soluciones Inteligentes

MSC-A061220B35XN5



Liebert Smart Cabinet 42U x 600 x 1200, Capacidad 3kW, Respaldo de 7 minutos

Dimensiones: Alto 2000mm (42U) x Ancho 600mm x Fondo 1200mm. Peso 300kg
Espacio disponible 29U. (42U Total - 6U Climatizador - 4U UPS y Batt - 3U PMU)
Pantalla táctil de 7" en puerta frontal para administración local y remota de todo el sistema
Incluye UPS Liebert ITA de 5kVA / 4.5kW, y Banco de Baterías para 7min @ 3kW ó 20min @ 2kW
Incluye sistema de refrigeración de 3kW con unidad exterior remota a ubicar hasta 20m equivalentes
Incluye sistema de monitoreo de UPS, Aire Acondicionado, PDU inteligente, sensores de temperatura frontal y posterior, sensor de líquidos inferior, y sensores de apertura de puertas.
Incluye tablero de administración de energía con protección SPD, distribución eléctrica y bypass de UPS
Incluye PDU Monitoreable/Administrable de 16A con 18 salidas IEC C13 y 6 salidas IEC C19
Incluye suministro de materiales de instalación para 5m de distancia entre unidad interior y exterior
Incluye servicio de puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita
NO incluye servicios de instalación, estos podrán ser cotizados luego de realizar una visita en terreno

Liebert DM3000

F0107339 + F0107340



Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert DM3000 de 7.5kW

Capacidad Total 7,5kW / Capacidad Sensible 6,5kW a 24°C TR, 50%HR, 35°C TE
Se incluye (01) Evaporador modelo DME07MC + (01) Condensador modelo DMC07W
Inyección frontal superior y retorno frontal-lateral inferior para refrigeración por ambiente
Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante R-407C
Ventilador Centrífugo y Compresor Scroll para mayor potencia en flujo de aire
Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. NO Incluye bomba de condensado
Controlador inteligente con pantalla LCD y posibilidad de trabajo en grupo y/o redundancia
Dimensiones Unidad Interior: Ancho 510mm x Fondo 385mm x Alto 1750mm. Peso: 160kg
Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 787mm x Fondo 352mm x Alto 829mm. Peso: 40kg
Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

F0107333 + F0107334



Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert DM3000 de 12.5kW

Capacidad Total 12,5kW / Capacidad Sensible 11,3kW a 24°C TR, 50%HR, 35°C TE
Se incluye (01) Evaporador modelo DME12MH + (01) Condensador modelo DMC12W
Inyección frontal superior y retorno frontal-lateral inferior para refrigeración por ambiente
Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante R-407C
Ventilador Centrífugo y Compresor Scroll para mayor potencia en flujo de aire
Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. NO Incluye bomba de condensado
Controlador inteligente con pantalla LCD y posibilidad de trabajo en grupo y/o redundancia
Dimensiones Unidad Interior: Ancho 600mm x Fondo 500mm x Alto 1850mm. Peso: 160kg
Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 787mm x Fondo 352mm x Alto 1240mm. Peso: 58kg
Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

Liebert CRV

CR012RA + LSF12R3



Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert CRV+ de 13kW

Capacidad Total 13kW / Capacidad Sensible 13kW a 35°C TR, 26%HR, 35°C TE
Se incluye (01) Evaporador modelo CR012RA + (01) Condensador modelo LSF12-R3
Instalación en fila de racks para inyección frontal y retorno posterior. Deflectores ajustables
Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A. dBA 75 2mts
Ventiladores EC Fan (4) y Compresor DC Inverter Scroll para control de capacidad y ahorro de energía
Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. Incluye bomba de condensado
Dimensiones Unidad Interior: Ancho 300mm x Fondo 1100mm x Alto 2000mm. Peso: 215kg
Dimensiones Unidad Exterior: 787 X 352 X 1240 mm. Peso: 60kg
Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

CR025RA + LSF38R3



Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert CRV+ de 25kW

Capacidad Total 25kW / Capacidad Sensible 21kW a 35°C TR, 26%HR, 35°C TE
Se incluye (01) Evaporador modelo CR025RA + (01) Condensador modelo LSF38-R3
Instalación en fila de racks para inyección frontal y retorno posterior. Deflectores ajustables
Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A
Ventiladores EC Fan y Compresor DC Inverter Scroll para control de capacidad y ahorro de energía
Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. Incluye bomba de condensado
Dimensiones Unidad Interior: Ancho 300mm x Fondo 1100mm x Alto 2000mm. Peso: 260kg
Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 990mm x Fondo 1384mm x Alto 695mm. Peso: 120kg
Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

CR035RA + LSF72R3**Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert CRV de 35kW**

Capacidad Total 35kW / Capacidad Sensible 35kW a 37°C TR, 24%HR, 35°C TE

Se incluye (01) Evaporador modelo CR035RA + (01) Condensador modelo LSF72-R3

Instalación en fila de racks para inyección frontal y retorno posterior. Deflectores ajustables

Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A

Ventiladores EC Fan y Compresor Scroll Digital para control de capacidad y ahorro de energía

Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. Incluye bomba de condensado

Controlador inteligente iCOM con pantalla LCD grande 320x240. Incluye 3 sensores T&H para rack

Dimensiones Unidad Interior: Ancho 600mm x Fondo 1100mm x Alto 2000mm. Peso: 365kg

Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 1273mm x Fondo 1874mm x Alto 689mm. Peso: 150kg

Incluye sensor de detección de líquidos para instalación bajo la unidad interior

Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

Liebert PEX**P1015FA + LSF24****Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert PEX de 15kW**

Capacidad Total 11kW / Capacidad Sensible 9,7kW a 24°C TR, 50%HR, 35°C TE

Se incluye (01) Evaporador modelo P1015DA + (01) Condensador modelo LSF24

Instalación perimetral para inyección hacia piso técnico y retorno superior

Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A

Ventilador Centrífugo y Compresor Scroll para mayor potencia en flujo de aire

Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. NO Incluye bomba de condensado

Controlador inteligente iCOM con pantalla LCD grande 320x240, trabajo en grupo y/o redundancia

Dimensiones Unidad Interior: Ancho 832mm x Fondo 550mm x Alto 1950mm. Peso: 180kg

Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 990mm x Fondo 1374mm x Alto 689mm. Peso: 105kg

Incluye sensor de detección de líquidos para instalación bajo la unidad interior

Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

P1025DA + LSF38R3**Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert PEX de 25kW**

Capacidad Total 23,6kW / Capacidad Sensible 21,7kW a 24°C TR, 50%HR, 35°C TE

Se incluye (01) Evaporador modelo P1025DA + (01) Condensador modelo LSF38-R3

Instalación perimetral para inyección hacia piso técnico mayor a 30cm y retorno superior

Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A

Ventiladores EC Fan bajo piso y Compresor Scroll para control de capacidad y ahorro de energía

Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. NO Incluye bomba de condensado

Controlador inteligente iCOM con pantalla LCD grande 320x240, trabajo en grupo y/o redundancia

Dimensiones Unidad Interior: Ancho 853mm x Fondo 874mm x Alto 1970mm. Peso: 330kg

Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 990mm x Fondo 1374mm x Alto 695mm. Peso: 120kg

Incluye sensor de detección de líquidos para instalación bajo la unidad interior

Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita

P1035DA + LSF42R3**Aire Acondicionado de Precisión tipo DX-Air, modelo Liebert PEX de 35kW**

Capacidad Total 32,2kW / Capacidad Sensible 27,6kW a 24°C TR, 50%HR, 35°C TE

Se incluye (01) Evaporador modelo P1035DA + (01) Condensador modelo LSF42-R3

Instalación perimetral para inyección hacia piso técnico mayor a 30cm y retorno superior

Sistema de expansión directa condensado por aire con Refrigerante Ecológico R-410A

Ventiladores EC Fan bajo piso y Compresor Scroll para control de capacidad y ahorro de energía

Control de humedad con sistema humidificador-deshumidificador. NO Incluye bomba de condensado

Controlador inteligente iCOM con pantalla LCD grande 320x240, trabajo en grupo y/o redundancia

Dimensiones Unidad Interior: Ancho 853mm x Fondo 874mm x Alto 1970mm. Peso: 350kg

Dimensiones Unidad Exterior: Ancho 1273mm x Fondo 1584mm x Alto 695mm. Peso: 130kg

Incluye sensor de detección de líquidos para instalación bajo la unidad interior

Incluye puesta en marcha en Santiago, horario hábil 8x5, 1 visita.